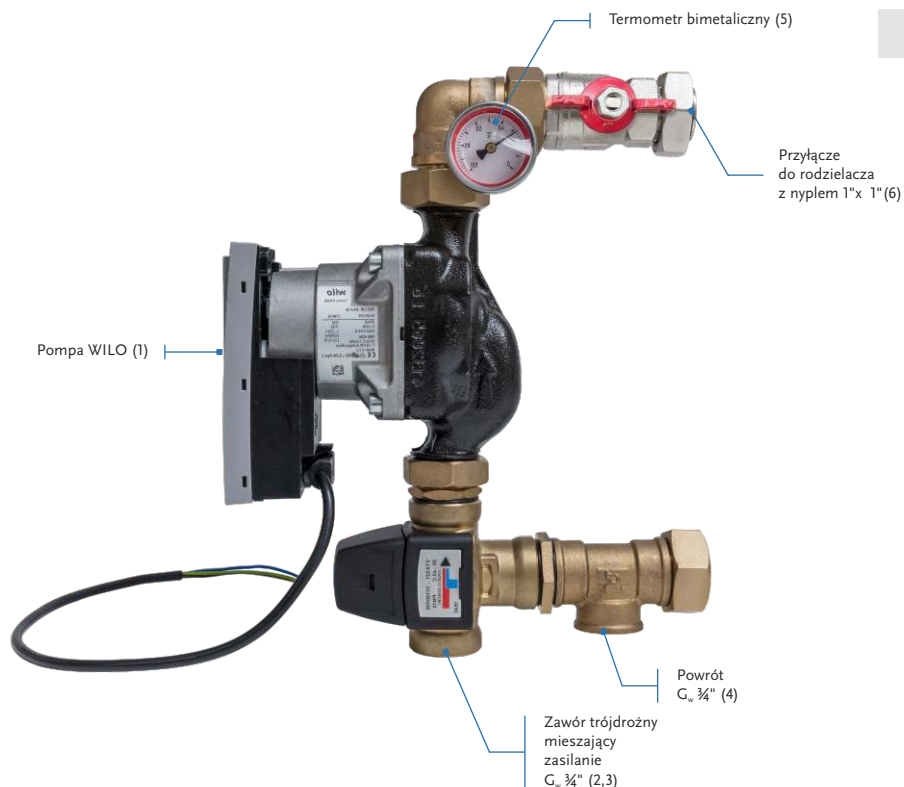


Rt MM | Moduł mieszający miedziowy dla rozdzielaczy R ZT i R PT z zaworem mieszającym trójdrożnym

Materiał:	Mosiądz
Dopuszczalna temperatura pracy:	90 °C
Dopuszczalne ciśnienie pracy:	do 0,6 MPa
Gwarancja na szczelność belki:	10 lat
Przeznaczenie:	Rozdzielacze do instalacji C.O. • ogrzewanie podłogowe



1) Pompa energooszczędna WILO (zgodna ErP 2015)

Bezdławnicowa pompa obiegowa z korpusem żeliwnym i króćcami gwintowanymi. Silnik z automatyczną regulacją wydajności i funkcją auto-ochrony. Sterowanie autonomiczne z użyciem pokrętki Red Button. Posiada LED-owy interfejs użytkownika.

Podłączenie zasilania: 1~230 V, 50/60 Hz

Pobór mocy: 3 - 45 W

2) zawór trójdrożny mieszający 20 - 43°C

bezpłynowa płynna regulacja temperatury

- $K_{vs} = 1,6 \text{ m}^3/\text{h}$

3) zasilanie

- $G_w \frac{3}{4}"$ -

4) powrót

- $G_w \frac{3}{4}"$

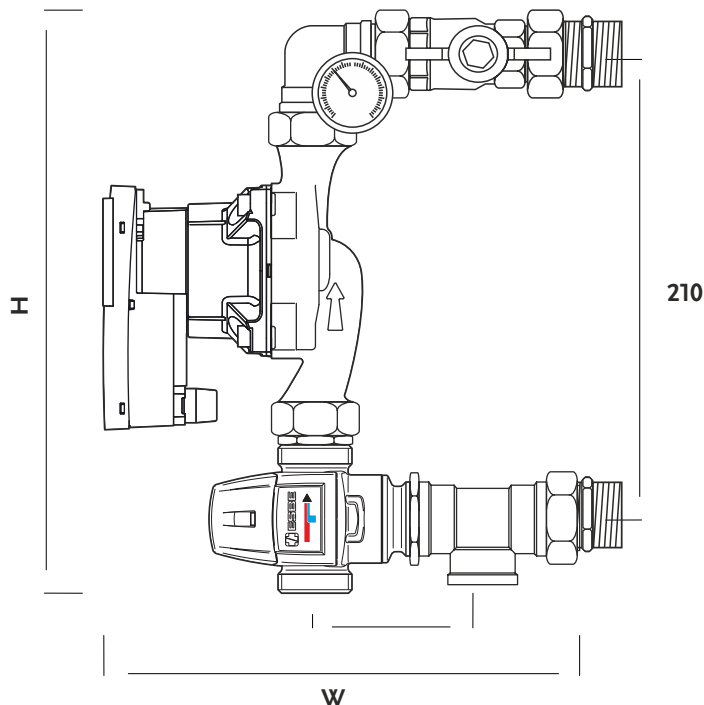
5) termometr bimetaliczny

6) przyłącze rozdzielacza

- $G_1 1"$




7) nypie przyłączeniowe 1"x 1"

Moduł mieszania przeznaczony do rozdzielaczy ogrzewania podłogowego w instalacjach C.O.. Moduł jak i rozdzielacz ma rozstaw belek 210 mm. Wyposażony w energooszczędną pompę WILO oraz zawór mieszający trójdrożny 20 - 43°C.



Lp.	Typ	W [mm]	H [mm]	D [mm]	C [mm]	Indeks
1.	Rt MM	300	245	105	210	1041126050

Rt MM | Uproszczony schemat działania modułu mieszającego z rozdzielaczem typu R PT

-  - wysoka temperatura, zasilanie z kotła
-  - średnia temperatura, po zmieszaniu
-  - niska temperatura, powrót do kotła
powrót z układu podłogowego

